

1. REQUERIMIENTO DE SERVICIO DE REPARACIÓN DE PIEZA DE ALUMINIO DE CONTACTO DE GRILLA DE AMPLIFICADOR PA.

Área: Operaciones de radar

Ubicación J-57

Actividades

- Desmontaje de pieza dañada del bloque de aluminio.
- Fabricación de pieza de aluminio de reemplazo para pieza dañada.
- Instalación de nueva pieza en el bloque de aluminio.

Consideraciones

- El proveedor debe considerar las medidas para mantener las distancias y características de la pieza original.
- Las soldaduras de la nueva pieza deben ser similares a la de la pieza original.
- La estructura debe tener un acabado liso, evitar dejar sobresalientes de la pieza que puedan ocasionar daños a otras partes en su instalación.
- Se adjunta el plano de la pieza original como guía para la reparación.

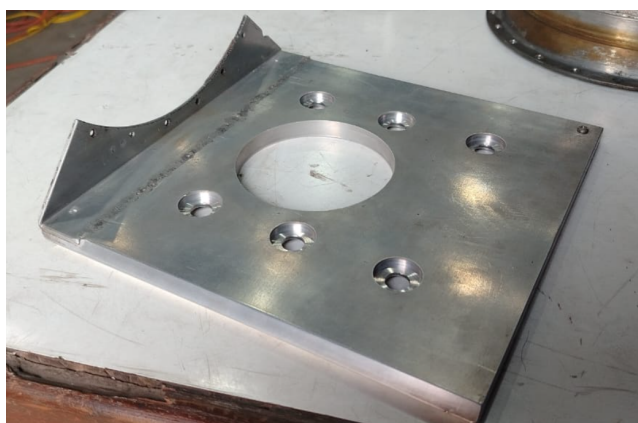
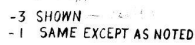


Fig. 1 Pieza a reparar



Fig. 2 Parte afectada

REVISIONS				
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



- Present a. 210 = 50°C
- Process P.T.G. (J.M.S.)
(- as age, time, select, duties)

ITEM NO.		QTY		PART NO.		DESCRIPTION	
REC							
PARTS LIST							
NEW ASSEMBLY	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES ☒ / BREAK ALL EDGES TOLERANCES: ANGLES: <u>30°</u> FRAC: <u></u> X: <u>.01</u> Y: <u>.02</u> Z: <u>.015</u>			DR. G. HUGHES 1-4-83 CSD AUTH: GDD APPRO: GDD APPRO GOV'T REP			
	MATERIAL			FINISH		DATE	
	XXXX			NONE			
	TITLE			INNER PLATE			
	 MENLO PARK, CALIFORNIA 94025						
CODE IDENT NO.		REL. DATE		DO NOT SCALE DRAWING		SCALE 1/2 C	
03652						DRAWING NO. C3598C0104	
						POWER AMPLIFIER UNIT REV# 1 DATE 1-4-83	