



TW-595

(ASTM B32-08 Sn95)

Descripción

- Soldadura blanda de estaño con 5% de plata para instalaciones hidrosanitarias, componentes eléctricos y alta temperatura de trabajo.

Usos:

- Especial para la soldadura de componentes eléctricos y accesorios que están expuestos a altas temperaturas de servicio.
- Para trabajos en aceros inoxidables, cobre y sus aleaciones; en especial para soldar equipos de la industria alimenticia, refrigeración, aire acondicionado, fabricación de instrumentos, joyería y trabajos eléctricos donde se requiera mayor conductividad.
- Es ideal para equipos y tuberías de cobre para agua caliente que van a estar en contacto con los alimentos.
- El contenido de plata mejora su ductilidad, resistencia a la tracción y a la corrosión.
- No es tóxico por que no contiene plomo.

Características:

Temperatura de trabajo	245°C
Métodos de calentamiento	Soplete, horno, inducción
Resistencia a la tracción	10 kg/mm ² (14,200 psi)
Elongación en 2°	45%
Composición química	Ag 5%, Sn 95%

Procedimiento:

- Limpie el área a soldar eliminando el óxido o grasa. Con soplete use llama neutral.
- Adicione el fundente en el área a soldar, calentar hasta que actúe el fundente, luego adicionar la soldadura la cual fluirá rápidamente.
- Dejar enfriar lentamente y quitar todo residuo del fundente.

Presentación:

Carretes x 500g. 1/8" (3.2 mm)



TECNOWELD

Av. Guillermo Dansey 2050, Lima 01, Perú.
T: (51-1) 336-8601 / (51-1) 336-8602. F: (51-1) 336-7141.
ventas@tecnoweld.com.pe | www.tecnoweld.com.pe



TW-595

(ASTM B32-08 Sn95)

Description:

- 95-5 tin-silver soft solder, suitable for hydro-sanitary installations, electric components and high working temperatures.

Applications:

- Specially developed to solder electrical components and accessories exposed to high operating temperatures.
- Used for copper, copper alloys and stainless-steel works, particularly to sold food industry, cooling and air conditioning equipment, as well as equipment used in the manufacturing of instruments, jewelry, and electrical work where greater conductivity is required.
- Ideal for equipment and hot water copper pipes that will be in contact with food.
- The silver content improves ductility, tensile strength and corrosion resistance.
- Non-toxic as it does not contain lead.

Characteristics:

Working Temperature	220°C
Heating Method	Torch, furnace, induction
Tensile Strength	10 kg/mm ² (14,200 psi)
Elongation in 2"	45%
Chemical Composition	Ag 5%, Sn 95%

Procedure:

1. Clean brazing area removing rust or grease. Use torch with a natural flame.
2. Add flux on soldering area and heat until the flux activates.
3. Add the alloy which should flow quickly.
4. Allow to cool slowly and remove all flux residue.

Available forms:

Spools x 500g.	1/8" (3.2 mm)
----------------	---------------



TECNOWELD

Av. Guillermo Dansey 2050, Lima 01, Perú.
T: (51-1) 336-8601 / (51-1) 336-8602. F: (51-1) 336-7141.
ventas@tecnoweld.com.pe | www.tecnoweld.com.pe